

企业 基本 信息	企业名称		中再生纽维尔资源回收设备（江苏）有限公司
	联系地址		江苏省 南通市 港闸区 江海大道 887 号
	技术支持/市场销售		姓名：孟立红 职务：副总经理 电话： 15950687659 邮箱：jackmeng@zssnewell.com
企业 简介	<p>中再生纽维尔资源回收设备（江苏）有限公司，是中国再生资源行业的龙头企业—中国再生资源开发有限公司，和全球破碎机鼻祖—美国纽维尔破碎机有限公司合资组建，共同打造资源回收装备制造业典范。从成立之初，中再生纽维尔始终秉承美国纽维尔破碎机的设计制造理念，致力于打造世界最佳性价比的废金属破碎机。同时，不断引进全球领先的废金属加工、分选设备及各种控制、传动及液压等关键技术和部件，开发各类资源回收设备，同时在保证设备优越性能及高质量的前提下，为客户降低设备投资和使用成本，创造最佳经济效益。</p>		
设备 情况	应用领域	<input checked="" type="checkbox"/> 再生铜 <input checked="" type="checkbox"/> 再生铝	
	设备类型	<input checked="" type="checkbox"/> 拆解 <input checked="" type="checkbox"/> 破碎 <input checked="" type="checkbox"/> 分选 <input checked="" type="checkbox"/> 环保	
	型号	技术特征及优势	设备照片
	破碎生产线	<ol style="list-style-type: none"> 1. 液压驱动链板输送机，正反转无极调速，相应迅速，传动部件免维护，长寿命低维护。 2. 破碎机主机采用高性能材料及先进工艺，超强机身，超长寿命。 3. 液压驱动超级双进料辊，强劲有力，提高喂料响应，破碎机产能高。 4. 设备减震、降噪、除尘等环保设施齐全。 5. 采用双磁选、空气分选、回收等系统，提高钢铁的回收率和铁料纯度。 6. 采用智能 PLC 及自主智能操作软件，配合工业物联网技术，可生成管理报告、实时监控设备运行状态等，并可实现远程控制及诊断。 	

	压块预破碎	<p>1、齿轴的独特设计，超长寿命刀齿，易于检修的轴系设计，超强处理能力；</p> <p>2、全液压驱动技术，压料板可以精确定位，适用于不同物料的预处理。</p> <p>3、闭环液压系统，运转效率高、无极调节，过载保护等装置，超长使用寿命；</p> <p>4、低速大扭矩液压马达配合行星减速机，提供超大扭矩，提高处理效率。</p> <p>5、采用智能 PLC 控制系统及工业物联网远程控制系统。</p>	
	有色金属分选系统	<p>1、采用双弹板涡电流分选机，提高有色金属分选品质及回收率。</p> <p>2、小颗粒物料分选机，采用组合式双涡电流分选，提高分选品质。</p> <p>3、闭环空气分选机，有效去除轻抛废金属物料，提高金属回收品质</p> <p>4、移动型模块化分选系统，极大提高了客户的使用效率。</p>	
销售支持区域	<p><input checked="" type="checkbox"/> 亚洲, <input checked="" type="checkbox"/> 欧洲, <input checked="" type="checkbox"/> 北美洲, <input checked="" type="checkbox"/> 拉丁美洲, <input checked="" type="checkbox"/> 非洲, <input checked="" type="checkbox"/> 大洋洲, <input type="checkbox"/> 仅设备生产国</p>		

案例*: 上海 XX 有色金属有限公司再生铝破碎分选项目

项目介绍:

地点: 上海宝山

原料: 回收废铝

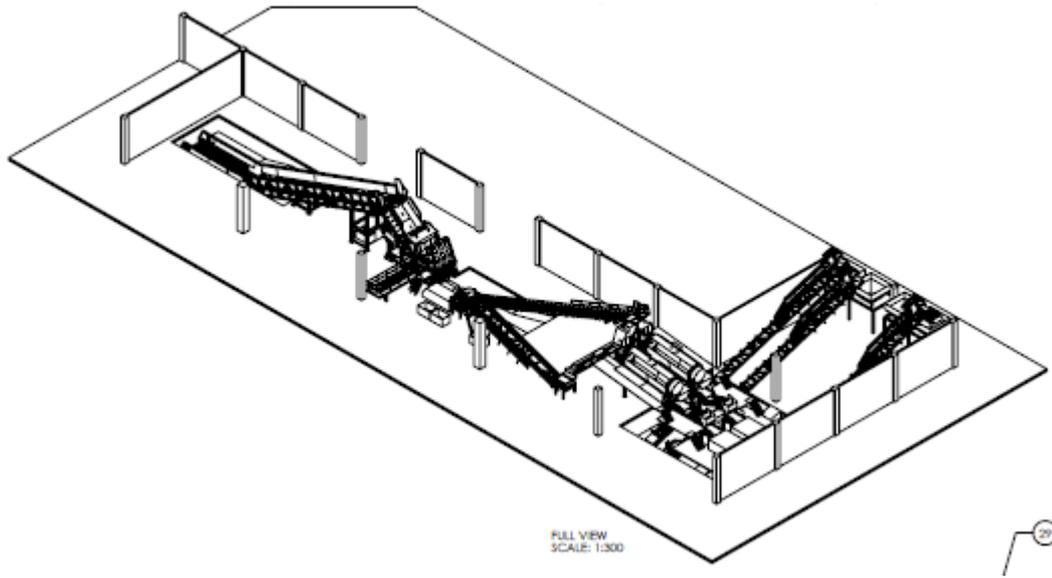
产能: 20-40 吨/小时

2、技术路线:

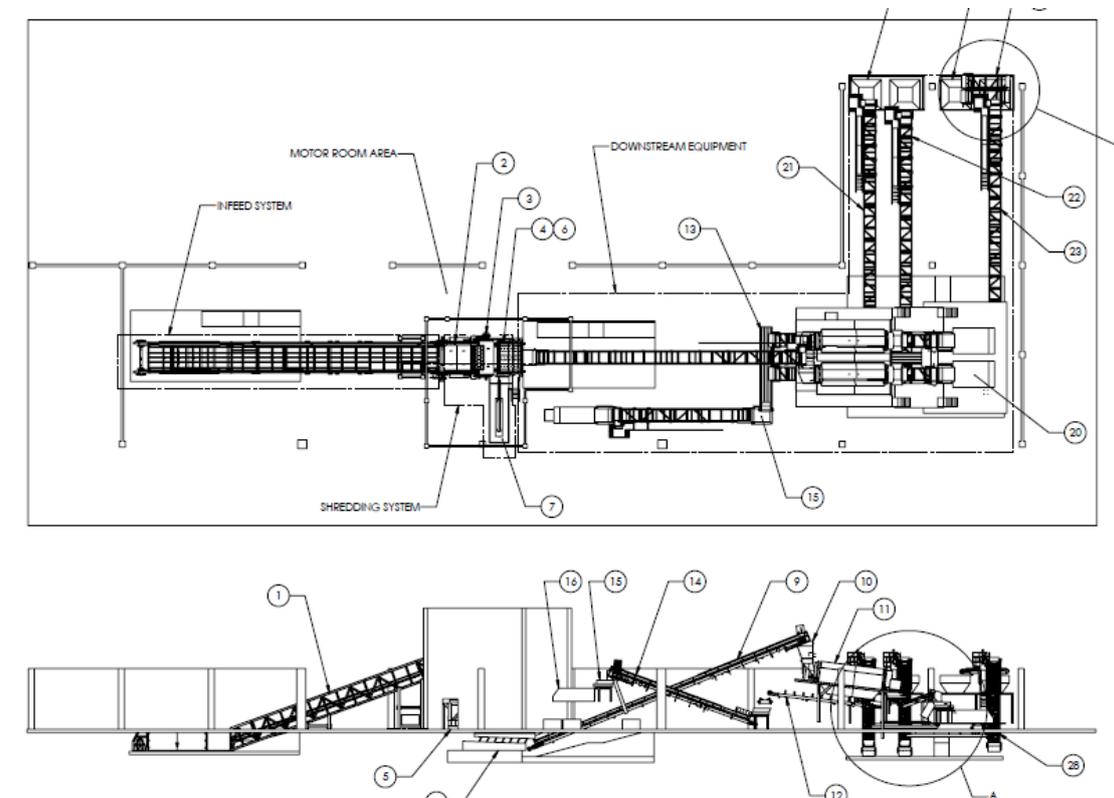
本项目由一台 1200 马力的废料破碎机及上料输送系统及破碎后的分选系统组成, 用以将回收的各种规格尺寸废铝料进行破碎分离, 在经过后段的磁选、涡电流分选、浮选系统等分离出系统中的铁料、铝料、废金属物料、铜及重金属等物料, 实现高纯度废铝入炉熔炼。

60 SPAL 破碎机由一台 1200 匹马力 (895.2kW) 的电机提供动力, 工作速度为 720rpm, 每小时可处理 20-40 吨废铝料。

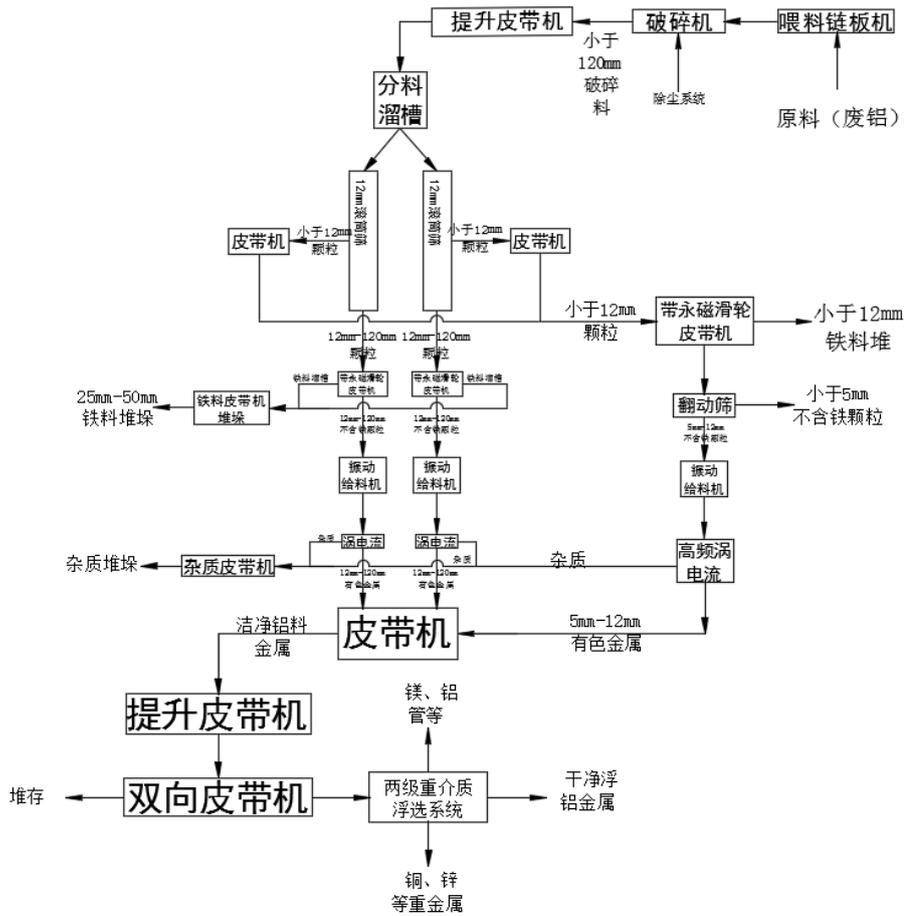
下图为三维布置图



平面布置图:



4、工艺流程图:



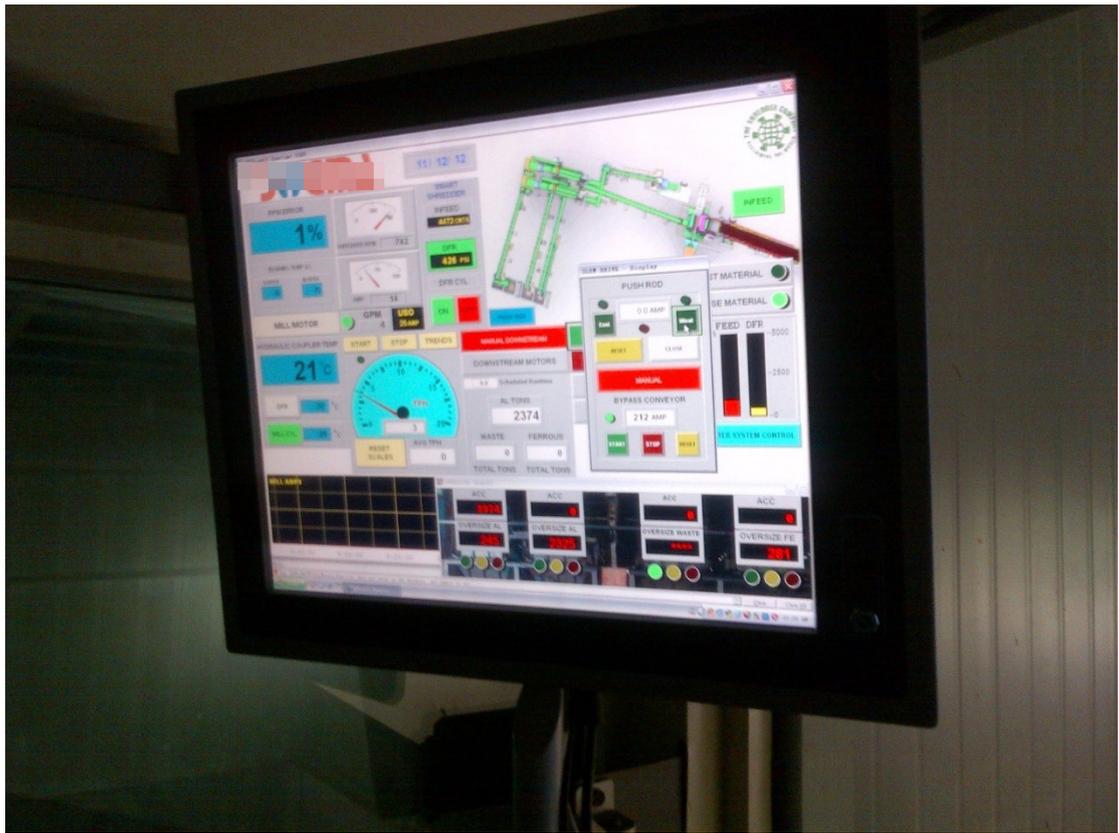
项目实例效果展示：

项目现场照片：









原始原料照片：





分选加工后的干净废铝料照片：



项目总结：

本项目采用纽维尔 1200 马力 60sxs 破碎机对再生铝进行破碎，经过破碎分选后实现铝料、非铝料分离，破碎后的有色分选方案设计合理，分选效率高、产品洁净度高，为客户后段的熔炼工艺提供了高品质原料，同时提高了产品的密度、降低了颗粒度，为后续的熔炼提供了便利及生产效率，客户反响较好，在此基础上复制了同类的工艺方案。